


CARACTERISTICI FIZICE

Forme:				
Culoare:	gri ciment			
Tip produs:	circulară	circulară	circulară	circulară cu gol excentric
Lungime: (mm)	900	1040	1240	1240
Lățime: (mm)	600	600	600	600
Înălțime: (mm)	200	200	200	200
Greutate/buc:	170 kg	230 kg	430 kg	430 kg
Ambalare/palet:	3 buc			
Se folosește cu:	capac din fontă/compozit			
Material/Aspect suprafață:	beton vibropresat din beton monocrom armat + fontă/compozit			
Utilizare preconizată:	preluarea și colectarea apelor			
Garanție:	5 ani			

PRODUCȚIE

Tehnologia de fabricație a ramelor circulare este un procedeu de vibropresare a betonului semiuscat în matrițe cu ax vertical. Acestea sunt realizate din beton clasa C35/45. Turnarea se face manual și conține agregate cu D_{max} de 16 mm. Rezultatul este un produs compact, cu o textură uniformă.

În funcție de zona unde se va monta rama, capacul poate să fie carosabil sau necarosabil, din fontă sau compozit.

STANDARD ȘI REZULTATE LABORATOARE ÎNCERCĂRI

Standardul de bază care specifică materialele, caracteristicile, condițiile și metodele de încercări pentru rame circulare din beton armat este **SR EN 1917:2003; SR EN 1917:2003/AC:2008**.

Caracteristici esențiale	Performanță
Rezistența la compresiune a betonului la vârsta de 28 zile	≥ 40 Mpa
Absorbție de apă % din masă	≤ 6 % din masă
Conținutul de cloruri	< 0.4%

Toleranțe dimensionale	D ext / d int / g / L ± 10 mm
Aspect	Suprafață uniformă, nu prezintă neregularități care să împiedice realizarea unei îmbinări etanșe durabile.
Etanșeitate la apă	Fără pierderi de apă la asamblare sau la element pentru o presiune internă de 50 kPa (0,5 bari).

Rama din beton este clasa A1 de reacție la foc, fără a fi supusă încercării și nu conține azbest.

MANIPULARE, ÎNCĂRCARE/DESCĂRCARE, TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Ramele circulare din beton armat se livrează paletizat. Se interzice suprapunerea mai multor paleți încărcăți. La manipularea și transportul produselor se va ține cont de greutatea acestora, pentru evitarea accidentelor. Paleții încărcăți se vor așeza pe suprafețe drepte, rezistente, fără pericol de rupere/surpare.

Manipularea ramei/capacului se face cu ajutorul unui cablu de oțel prins în „urechile” de agățare, fixate în gulerul de beton. Se va acorda o atenție deosebită ridicării și manipulării din cauza greutății și gabaritului acestuia.

Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul utilajelor de ridicare de mare precizie și a clemelor de montaj. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului.

Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehiculul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Marfa trebuie fixată/asigurată împotriva răsturnării/alunecării. Înainte de descărcarea în șantier, se va verifica conformitatea produselor.

Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat, cu cleme de montaj. Se interzice descărcarea elementelor prin trântire, smucire, basculare, rulare pe planuri înclinate sau tragere pe sol, precum și ciocnirea elementelor între ele sau de orice alt obiect.

Ramele circulare se vor depozita la minim 60 de cm distanță față de marginea șantului în care vor fi montate. Stivuirea se va face orizontal, iar produsele vor fi asigurate împotriva căderii.

MONTAJ

Ramele circulare permit accesul la rețelele de canalizare și evacuarea apelor uzate, precum și ventilarea acestora; de exemplu, în rețelele de sub străzi (inclusiv străzi pietonale), acostamente stabilizate și spații de staționare, pentru toate tipurile de vehicule rutiere.



Etape de execuție:

În zonele în care se desfășoară circulație rutieră (drumuri, platforme și/sau parcări), căminele de vizitare, de rupere, de pantă sau de spălare se acoperă cu capace din fontă/compozit, carosabile, care se montează cu ajutorul unui guler din beton armat, având rol de fixare pe poziție și de realizare a legăturii dintre cămin și terenul înconjurător.

Execuția terasamentului. Se stabilește cota superioară a capacului cu guler. Se stabilește cota inferioară a capacului, sub guler. Se aduce la cotă ultimul inel din cămin, prin tăiere sau adăugare. Se realizează un strat de poză din beton în jurul inelului cu rol de fixare a capacului pe cămin.

Montaj rame/capace. Montarea capacelor reprezintă ultimul pas în realizarea căminelor de canalizare. Se montează capacul pe poziție; așezarea acestuia se realizează cu ajutorul unui utilaj sau macara. Capacul este prevăzut cu articulație tip balama care permite rabatarea capacului și blocarea acestuia pentru accesul în cămin.

Așezarea ansamblului capac-ramă de beton se va monta astfel încât balamaua capacului să urmeze direcția de circulație. Rama se montează doar pe suprafața plană, ajustându-se, dacă este necesar, inelul de aducere la cotă al căminului sau sistemul de drenaj aferent dispozitivului de închidere. Se interzice montarea ramei peste materiale care sunt predispușe la tasare sau care permit deplasarea în orice direcție a dispozitivului. De asemenea, este interzisă montarea lor pe pat de materiale care pot absorbi apa, pentru a evita fenomenele de dilatare, îngheț sau deplasare a ansamblului.

ALTE SPECIFICAȚII

Garanție Ramele circulare din beton armat beneficiază de 5 ani garanție, acordată în condițiile respectării recomandărilor producătorului și a prezentării copiei Certificatului de garanție. Completează datele de client și descarcă certificatul de garanție pe elis.ro/garantia-calitatii în maxim 1 lună de la achiziție.

Procedura în caz de reclamații Marfa se va verifica vizual la preluare și înainte de montaj. În cazul în care se constată deficiențe în ceea ce privește calitatea, reclamațiile se vor face înainte de montajul acestora. În cazul unor reclamații întemeiate, se schimbă doar produsele deteriorate. Nu se compensează costurile de montaj. În cazul unor reclamații neîntemeiate, costurile suplimentare se vor factura clienților. Verificați condițiile din certificatul de garanție.